

Полиэфирная смола применяется вместе с армирующим материалом для ремонта деталей из пластика, укрепления пораженного сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание
Сталь, алюминий, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание
Автопластик – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

НЕ НАНОСИТЬ НА СТАРЫЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ!
НЕ НАНОСИТЬ НА ФОСФАТИРУЮЩИЕ ГРУНТЫ!

Применение

Смешивание компонентов:
 полиэфирная смола RX N-04 1000 г
 отвердитель RX N-42 20-30 г
 Жизнеспособность 10"÷15" при +20°C
 Расход (стекломат 150 г/м²) 1 кг на 3 м²
 Расход (стекломат 300 г/м²) 1 кг на 1,5 м²
 Температура +15°C ÷ +30°C
 Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 45 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P120

Последующие покрытия

Эпоксидные грунты
 ПЭ-шпатлевки
 1К или 2К акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев