

Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель с антикоррозионными свойствами. Предназначен для нанесения на черный или оцинкованный металл, нержавеющую сталь, алюминий и некоторые виды пластмасс под последующую окраску автоэмалями. Возможно нанесение методом "мокрый по мокрому". Цвет: серый, белый, черный.



1000 ml : 250 ml



1h/20°C



18"-22"/20°C


 ϕ 1,6-2,2 mm
P = 3,0-4,0 bar
x2-3=100-250 мкм


3'-5'


30'/60°C
4h/20°C


15°



P320-P500



P600-P1000

Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или Scotch-Brite красный, обезжиривание

ПЭ шпатлевка – обезжиривание, обработка абразивом P80-240, обезжиривание

Сталь, алюминий, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивным материалом Scotch-Brite красный, обезжиривание

Автопластик – обезжиривание, грунт для автопластиков, обезжиривание

Применение

Смешивание компонентов:	По объему	По весу
2K акриловый грунт 4+1 RX F-01G/W/B.	1000 мл.	100 г
отвердитель RX H-11.	250 мл.	14 г
разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02, RX T-03. . .	150÷200 (250÷300)* мл	
Жизнеспособность.	1 час при +20°C	
Вязкость распыления.	22" (18")* при +20°C	
Диаметр сопла.	1,6-2,2 (1,6)* мм	
Давление.	3÷4 атм	
Дистанция.	20÷25 см	
Рекомендуемая толщина.	100÷250 (30)* мкм	
Теоретический расход.	1 литр продукта на 10 м ² (100 мкм)	
Температура.	+15°C ÷ +30°C	
Относительная влажность воздуха.	до 75%	

Сушка

Воздушная сушка при +20°C.	4 часа (30 мин)*
Форсированная сушка при +60°C.	30 мин
Инфракрасная сушка.	15 мин

Обработка

Сухое шлифование.	абразив P320 - P500
Шлифование с водой.	абразив P600 – P1000
Нанесение эмали методом "мокрый по мокрому".	через 30 мин

Последующие покрытия

Двухкомпонентные акриловые эмали, базовые эмали, алкидные эмали

Срок годности.	24 месяца
---------------------	-----------

* В скобках указаны цифры для метода "мокрый по мокрому".