

Данная редакция отменяет издание от 01.05.2013

Выпуск: 05.07.2013

Шланг РЕХАУ – РАУФИЛАМ-СОФТ

Стандартная программа поставок

1. Область применения

Данное техническое условие поставки является предметом Договора и действует в отношении шлангов РЕХАУ-РАУФИЛАМ-СОФТ из материала РАУ-ПВХ 7008 и 6558. Оно определяет и ограничивает объём предоставляемых услуг от компании REHAU.

2. Наименование

Шланги РЕХАУ-РАУФИЛАМ-СОФТ из материала РАУ-ПВХ 7008 и РАУ-ПВХ 6558.

3. Материал и его свойства

Используемый материал – пластификаторы РАУ-ПВХ 7008 и РАУ-ПВХ 6558 (поливинилхлорид) – это физиологически безопасное качество с добавлением стабилизатора кальций-цинк. С информацией об устойчивости РАУ-ПВХ к воздействию различных агентов можно ознакомиться в памятке по материалу AV0010.

		Внутренняя часть шланга РАУ-ПВХ 7008	Внешний слой шланга РАУ-ПВХ 6558
Жёсткость по Шору А	ISO 868, 3s	70 ±3	65 ±3
Предел прочности при растяжении	ISO 527	≥ 9 Н/мм ²	≥ 8 Н/мм ²
Относительное удлинение при разрыве	ISO 527	≥ 250 %	≥ 250 %
Термостойкость	---	-10°C до +60°C	

Материалы РАУ-ПВХ 7006 и РАУ-ПВХ 6558 не содержат особо опасных веществ в соответствии с Перечнем Европейского химического агентства, а также с Приложением XIV Регламента Европейского союза, регулирующего с 1 июня 2007 года производство и оборот всех химических веществ, включая их обязательную регистрацию (распоряжение (ЕС) № 1907/2006).

Составы РАУ-ПВХ 7008 и РАУ-ПВХ 6558 с точки зрения материала соответствуют Регламенту (ЕС) № 10/2011 и его Дополнениям (цветовые пигменты согласно рекомендации IX Федерального института оценки рисков), а также директивам 2000/53/ЕС и 2002/525/ЕС о старых автомобилях, директивам 2002/95/ЕС и 2011/65/ЕС об ограничении использования некоторых вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании, директиве 2003/11/ЕС и директиве 2002/96/ЕС об утилизации старого электрического и электронного оборудования.

Шланги РАУФИЛАМ-СОФТ не предназначены для контакта с содержащими жиры пищевыми продуктами. В зависимости от пищевого продукта, длительности контакта и контактной температуры требуется проведение соответствующей органолептической оценки и миграционной проверки для предусмотренных условий контакта.

Шланг РАУФИЛАМ-СОФТ соответствует Регламенту (ЕС) № 2023/2006 о надлежащей практике производства материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами; производственные площадки и административные подразделения сертифицированы стандартом ISO-9001 и имеют соответствующие сертификаты на системы обеспечения качества.

4. Номера материалов, размеры, рабочее давление, радиусы изгиба, маркировка и упаковка

Максимальные значения рабочего давления были получены из статистических данных по разрывному давлению с коэффициентом запаса прочности 3. Испытательные тесты по давлению на разрыв проводились в соответствии с нормами DIN EN ISO 1402.

№ материала	Обозначение	Внутр. Ø в мм	Толщина стенки в мм	Допустимое рабочее давление в барах**			Минимальный радиус изгиба при 20°C в мм	Маркировка* Упаковка
				20°C	40°C	60°C		
1 028 186 1 xxx	DN 6	6,0±0,15	2,5±0,25	20	15	10	35	Бухты по 50м в картонных коробках
1 028 196 1 xxx	DN 8	8,0±0,20	2,5±0,25	20	15	10	40	
1 028 206 1 xxx	DN 9	9,0±0,23	2,8±0,28	20	15	10	45	
1 028 216 1 xxx	DN 10	10,0±0,25	3,0±0,30	20	15	10	50	
1 028 226 1 xxx	DN 13	12,7±0,30	3,0±0,30	20	15	10	60	

* Все бухты имеют EAN-код

**С мая 2013 года рабочее давление рассчитывается с коэффициентом запаса прочности 3 вместо 4. На основе имеющихся складских запасов будет осуществляться переходный период, в течение которого в рамках одной поставки могут быть включены одинаковые артикулы с различными значениями рабочего давления.

5. Цвет

Внутренняя часть шланга чёрный, РЕХАУ-номер цвета 601
Внешний слой шланга голубой, РЕХАУ-номер цвета 5015

6. Маркировка

Шланги маркируются следующим образом (на примере Мат.-№ 1 028 206 1 xxx):

 **REHAU RAUFILAM SOFT DN 9 BD 22bar/ 20°C – Made in Germany TTTJ/ A, B oder C**
РЕХАУ РАУФИЛАМ СОФТ Ø 9 раб.давл. 22бар/ 20°C – произведено в Германии TTTJ/ A, B или C

Легенда: TTTJ / A, B или C = дата юлианского календаря/год и идентификатор рабочей смены.

7. Армирование

Армирование (усиление) внутреннего слоя шланга с помощью устойчивых к разложению синтетических волокон происходит под углом в 54° и обеспечивает шлангу максимальную стабильность размеров при нагрузках давлением. В дополнение к диагональному армированию производится укладка продольных нитей волокна для увеличения прочности на растяжение.

8. **Производственный контроль и информация для клиента**

В целях обеспечения качества продукции и соответствия её техническим требованиям производство шланга РЕХАУ-РАУФИЛАМ-СОФТ осуществляется под постоянным контролем, подразумевающим проверку его внешнего вида, размеров и функциональных критериев.

Если предполагается использование шланга для транспортировки горючих газообразных сред, то мы просим Вас обратиться в наш отдел продаж для уточнения технических требований по безопасности. Подобное применение требует в отдельных случаях соблюдения особых указаний.

9. **Функциональность**

Мы гарантируем серийную поставку в полном соответствии со спецификацией. Пригодность нашего продукта для конкретного случая применения определяется заказчиком самостоятельно в рамках собственно проведённого и убедительного тестирования продукта на его функциональность в целях последующей серийной поставки. Свидетельством эксплуатационной пригодности для компании REHAU является письменное подтверждение опробованного качества образца. Разрешение на поставку происходит также с подписанием Технического условия поставки/чертежа или оформления заявки на продукцию (заказ).

10. **Изменения**

В качестве ответственного поставщика и в контексте совершенствования и развития компания REHAU оставляет за собой право на внесение изменений или отклонений в контрактной продукции, не затрагивая согласованных здесь спецификаций.

11. **Соответствие стандартам**

Изменение требований в связи с изменениями норм и стандартов, приведённых в данном техническом условии поставки, должны быть указаны и исходить от заказчика. Если не оговорено иное, то применяются действующие нормативы последней редакции Технического условия поставки.

Проверено:

место, дата

подпись клиента / печать фирмы