

Универсальная высокоабразивная полировальная паста.



Назначение:

Полирование свежеокрашенных и бывших в эксплуатации поверхностей, а также лакокрасочных покрытий повышенной твёрдости.

Универсальность:

Полировальная паста используется для работы с любыми конвейерными (заводскими) лакокрасочными покрытиями, а так же, с покрытиями ремонтных систем (водорастворимыми, HS, MS, одно- и двухкомпонентными акриловыми, «синтетическими», нитроцеллюлозными и др.).

Полировальная паста пригодна для работы как меховыми, так и поролоновыми полировальными дисками.

Особая формула:

Паста специально разработана для работы без добавления воды, благодаря чему на поверхности не остаётся разводов и значительно снижается время полировки, быстро удаляет царапины и риски от абразивных материалов градации P1500, придавая покрытию превосходный блеск.

Благодаря лубрикантам, паста равномерно распределяется по поверхности, не пересыхает и в то же время не оставляет жирных следов. Лубриканты продлевают срок службы полировального диска и обеспечивают ровный и лёгкий ход полировальной машинки.

Остатки полироли легко удаляются с поверхности.



Безопасность:

- Полировальная паста не содержит аммиак и силикон.
- Низкий коэффициент VOC (содержание летучих веществ): составы и полировальная программа MENZERNA производятся с минимальным содержанием органических растворителей.
- Не огнеопасна.

Достижение наилучшего результата:

- Рекомендуемая температура, для проведения работ: +15-25⁰С.
- Полируемая поверхность должна быть чистой и сухой.
- Перед началом работы, хорошо встряхните бутыл с пастой.
- Вы можете работать как меховыми, так и поролоновыми полировальными дисками. При полировке лакокрасочных покрытий повышенной твёрдости, целесообразно использовать меховой полировальный диск.
- Для работы необходимо минимальное количество пасты. Нанесите пасту на краевую зону полировального диска.
- Последующее добавление пасты осуществляйте небольшими дозами, по мере уменьшения абразивной способности.
- Начните с равномерного нанесения пасты на полируемую поверхность не вращающимся диском.
- Установите начальную скорость вращения полировального диска: 800-900 об/мин, во время работы, постепенно доведите её до 1800 об/мин.
- Не оказывая сильного давления на машинку, удалите царапины и дефекты на лакокрасочном покрытии.
- Для увеличения абразивного воздействия, допустимо работать диском под углом 15⁰ к обрабатываемой поверхности.
- Движение полировальной машинкой осуществляйте сначала в продольном, а затем в поперечном направлении так, чтобы каждый проход перекрывал предыдущий на половину или 1/3 полировального диска.
- В процессе полировки, особую осторожность соблюдайте на краевых участках обрабатываемых деталей, перегибах и местах выштамповки.
- Для повышения уровня блеска, на заключительном этапе полировки, ослабьте давление на полировальную машинку. По мере того, как диск начнёт вращаться свободнее, увеличьте скорость вращения и произведите доводку поверхности.
- При необходимости, для достижения повышенного уровня блеска, произведите доводку поверхности полировальной пастой FF3000.
- С помощью очищающего состава TOP INSPECTION и полировальной салфетки, удалите остатки полировального состава.
- Для сохранения лоска, и облегчения ухода за полированной поверхностью, нанесите защитный состав SW protect.

www.avtograph.com