



ТУ 2312-017-25546303-99

Назначение

Для адгезионного грунтования неактивированных и активированных пламенем деталей из полипропилена, полиэтилена под последующую окраску вторичными грунтовками и покровными эмалями.
Возможно грунтование и других видов пластмасс, а также всех видов металлов (в том числе и цветных).

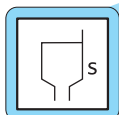
Технические показатели

Массовая доля нелетучих веществ, %	20-25
Условная вязкость, с	25-45
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Адгезия к полипропилену, балл, не более	1 ₁
Адгезия вторичной грунтовки или покровной эмали, балл, не более	1 ₁
Толщина однослойного покрытия, мкм	5-6

Технология нанесения



Очистка от пыли, обезжиривание ИПС.



12,5-13,5 сек (20°C ВЗ-4 DIN Cup4)
Растворители Р-646, Р-647, бутилацетат.



Подача самотеком.
Диаметр сопла - 1,2-1,6 мм.
Рабочее давление - 2-5 атм.
Расход на один слой - 80 г/м².
Оптимальная температура нанесения +20°C.
Минимальная температура нанесения +15°C.
Относительная влажность воздуха - не более 75%.



10 минут при 20°C



Нанесение верхнего слоя - не позднее 8 часов.



606010, Россия, г.Дзержинск
Нижегородской обл.,
ул. Суворова, д.35



Т/ф: (8313) 231-005, 258-428,
255-169, 274-016
E-mail: sales@ecopol.ru